

Datenblatt: VALONA MS 7116 HC



Schneidöl

Schneidöl

- auf Basis von Hydrocracksyntheseöl
- exzellenter Verschleißschutz
- für hochfeste und hochtemperatur Stähle, Cr-Ni Legierungen und Ni-Basislegierungen
- für Medizintechnik

EINSATZGEBIETE:

VALONA MS 7116 HC ist ein niedrigviskoser, chlorfreier, nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis von Hydrocracksyntheseöl. VALONA MS 7116 HC wurde speziell für die Zerspanung von harten und extra harten Stählen wie Walzstähle, Sonderstählen, rostfreien Stählen, feuerfesten Stählen und NE-Legierungen wie Nickel-Chromlegierungen (NIMONIC®), Nickelbasislegierungen (VASPALLOY®) und Titanlegierungen entwickelt.

VALONA MS 7116 HC hat sich durch die exzellenten Ergebnisse bei schweren Zerspanungsprozessen von aushärtbaren, hochfesten Stählen und Hochtemperaturstählen (titan-, aluminium-, kohlenstoffverstärkt) im Bereich der Luftfahrt und medizinischen Anwendungen erfolgreich etabliert.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

Zytotoxizitätstest nach L 929-Proliferation, EN ISO 10993-1, -5, -12, LM P 4-06, LM SOP 4-06-01

ANWENDUNGSVORTEILE:

exzellenter Verschleißschutz durch EP- und AW-Additive und gute Hochdruckeigenschaften
exzellente Oxidationsbeständigkeit erhöht Öllebensdauer und senkt TCO
gesundheitsverträglich dank reduziertem Gehalt an polyzyklisch aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK)
sehr gute Hautverträglichkeit (nicht-zytotoxisch)
reduzierte Nebel- und Geruchsbildung
sehr gute Filtrierbarkeit
gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacke
Biokompatibilität gesichert durch Zytotoxizitätstest ermöglicht den Einsatz in der Medizintechnik

ANWENDUNGSHINWEISE:

VALONA MS 7116 HC kann als konventionelle Strahlschmierung eingesetzt werden.

VALONA MS 7116 HC hat den Zytotoxizitätstest nach EN ISO 10993 erfolgreich bestanden und kann in der Zerspanung von Werkstücken für medizinische Anwendungen genutzt werden.

VALONA MS 7116 HC kann auch für das leichte bis schwere Zerspanen von Automatenstählen und Buntmetallen eingesetzt werden (Drehen, Fräsen, Sägen, Bohren, Gewindeschneiden und Räumen).

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	862
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	16
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	>180
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-33
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1b

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
198012	208 L

TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

VALONA MS 7116 HC

October / 2025

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

